

REPLACED BY
ART 34 AMDT

Claims

10/527290

1. Switch contact arrangement with a first moving switch
contact (2), with a second switch contact (3), provided for
5 the first switch contact, and with an erosion display (15)
for the switch contacts,
 - in which the erosion display comprises an erosion pointer
(16) and a display surface (17) or display edge (18),
 - in which the erosion pointer follows the movement of the
10 first switch contact and, with the contacts closed, then
extends beyond the display surface or display edge only
when the value for the erosion of the switch contacts is
less than a given maximum value,
characterized in that
 - 15 - at least one marking for the cutting of the erosion
pointer is provided,
 - whereby the marking is separated from the display surface
or display edge by the maximum permitted erosion of the
switch contacts.
- 20 2. Switch contact arrangement according to Claim 1,
characterized in that
the marking, in particular that for guiding the cutting
edge (32) of a tool, takes the form of a cutting surface
25 (19) or cutting edge.
3. Switch contact arrangement according to one of the Claims 1
or 2,
characterized in that
30 the erosion pointer (16) is made from plastic.
4. Switch contact arrangement according to one of the Claims 1
to 3,
characterized in that

**REPLACED BY
ART 34 AMDT**

a supporting surface (36) parallel to the erosion pointer (16) is provided in order to support the erosion pointer during cutting.

5 5. Switch contact arrangement according to one of the Claims 1 to 4,

- in which the moving switch contact (2) has a contact holder (7) and at least one contact lever (8) supported on the contact holder by means of a contact force spring (9) and

- in which the erosion pointer (16) of the erosion display (15) is free to slide in a drill hole (25) which acts as a guide in the contact holder,

10 - such that the display surface (17) or display edge (18) is formed by a first side, open to the drill hole (25), of a first recess (27) in the contact holder, characterized in that the marking is formed by a first side of a second recess (30) which is open to the first recess (27).

20

6. Switch contact arrangement according to Claim 5, characterized in that

the supporting surface (36) is formed by at least one section of the drill hole (25), said section being open to the floor (35) of the first recess (27).

25

7. Switch contact arrangement according to one of the Claims 5 or 6,

characterized in that

30 the second recess (30) forms lateral guide surfaces (33, 34) for the tool.

8. Method for cutting an erosion pointer in a switch contact arrangement according to one of the Claims 1 to 7,

REPLACED BY
ART 34 AMDT

characterized in that

- an erosion pointer (16) which extends beyond the marking
when the switch contacts (2, 3) are closed is provided
and

5 - the erosion pointer is cut at the marking.

9. Method for cutting an erosion pointer according to Claim 8
characterized in that

a slotted screwdriver (31) is used as a tool for cutting.

Patentansprüche

1. Schaltkontakthanordnung mit einem beweglichen ersten Schaltkontakt (2), einem dem ersten Schaltkontakt zugeordneten zweiten Schaltkontakt (3) und mit einer Abbrandan-
5 zeige (15) für die Schaltkontakte,
 - bei der die Abbrandanzeige einen Anzeigestift (16) und eine Anzeigefläche (17) oder Anzeigekante (18) auf-
weist,
 - 10 - wobei der Anzeigestift der Bewegung des ersten Schaltkontaktes folgt und bei geschlossenen Schaltkontakten dann und nur dann über die Anzeigefläche oder Anzeigekante ragt, wenn der Wert des Abbrandes der Schaltkontakte kleiner als ein vorgegebener maximaler Wert
15 ist,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,
 - dass zumindest eine als Abscherfläche (19) oder Abscherkante ausgebildete und zum Führen der Scherkante (32) eines Werkzeuges geeignete Markierung zum Absche-
20 ren des Anzeigestiftes vorgesehen ist,
 - wobei die Markierung um den maximal zulässigen Wert des Abbrandes der Schaltkontakte zu der Anzeigefläche oder Anzeigekante beabstandet ist.
- 25 2. Schaltkontakthanordnung nach Anspruch 1,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,
dass der Anzeigestift (16) aus Kunststoff besteht.
3. Schaltkontakthanordnung nach Anspruch 1 oder 2,
30 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,
dass zum Stützen des Anzeigestiftes (16) beim Abscheren eine Stützfläche (36) vorgesehen ist, die parallel zum Anzeigestift verläuft.

4. Schaltkontakthanordnung nach einem der Ansprüche 1 bis 3,
- bei der der bewegliche Schaltkontakt (2) einen Kontakt-
träger (7) und zumindest einen an dem Kontaktträger
5 mittels einer Kontaktkraftfeder (9) abgestützten Kon-
takthebel (8) aufweist und
- bei der der Anzeigestift (16) der Abbrandanzeige (15)
in einer Bohrung (25) des Kontaktträgers verschiebbar
geführt ist,
10 - wobei die Anzeigefläche (17) oder Anzeigekante (18) von
einer zur Bohrung (25) offenen ersten Seite einer ers-
ten Ausnehmung (27) des Kontaktträgers gebildet ist,
dadurch gekennzeichnet,
dass die Markierung von einer zur ersten Ausnehmung (27)
15 offenen ersten Seite einer zweiten Ausnehmung (30) gebil-
det ist.
5. Schaltkontakthanordnung nach Anspruch 4,
dadurch gekennzeichnet,
20 dass die Stützfläche (36) zumindest von einem zum Boden
(35) der ersten Ausnehmung (27) offenen Abschnitt der Boh-
rung (25) gebildet ist.
6. Schaltkontakthanordnung nach einem der Ansprüche 4 oder 5,
25 dadurch gekennzeichnet,
dass die zweite Ausnehmung (30) seitliche Führungsflächen
(33, 34) für das Werkzeug bildet.
7. Verfahren zum Abscheren eines Anzeigestiftes einer Schalt-
30 kontakthanordnung nach einem der Ansprüche 1 bis 6,
dadurch gekennzeichnet,

11

- dass ein Anzeigestift (16) bereitgestellt wird, der bei geschlossenen Schaltkontakten (2, 3) über die Markierung ragt und
- dass der Anzeigestift an der Markierung abgesichert wird.

5

8. Verfahren zum Abscheren eines Anzeigestiftes nach Anspruch 7

d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,

10

dass als Werkzeug zum Abscheren ein Schlitz-Schraubendreher (31) verwendet wird.